

## Leistungsnachweis

gemäß § 6 der Prüfungs- und Studienordnung für die geistes- und  
sozialwissenschaftlichen Studiengänge mit akademischer  
Abschlussprüfung (B.A./M.A.-Studiengänge)  
vom 05. Mai 2004

Herr/Frau: \_\_\_\_\_ Matr.-Nr.: \_\_\_\_\_

hat im WS: \_\_\_\_\_ SS: \_\_\_\_\_

an folgendem  Hauptseminar  Proseminar  Oberseminar

regelmäßig teilgenommen und erhält

- 2 ECTS-Punkte für eine mündliche Leistung
- 4 ECTS-Punkte für eine mündliche und eine kürzere schriftliche Leistung
- 6 ECTS-Punkte für eine mündliche Leistung und eine umfangreiche schriftliche Leistung
- 8 ECTS-Punkte für ein Referat und eine ausführliche schriftliche Leistung

Thema: \_\_\_\_\_

Note: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Name/Unterschrift des Dozenten/der Dozentin

Institutsstempel