

Leistungsnachweis

gemäß § 6 der Prüfungs- und Studienordnung für die geistes- und
sozialwissenschaftlichen Studiengänge mit akademischer
Abschlussprüfung (B.A./M.A.-Studiengänge)
vom 05. Mai 2004

Herr/Frau: _____ Matr.-Nr.: _____

hat im WS: _____ SS: _____

an folgendem Hauptseminar Proseminar Oberseminar

regelmäßig teilgenommen und erhält

- 2 ECTS-Punkte für eine mündliche Leistung
- 4 ECTS-Punkte für eine mündliche und eine kürzere schriftliche Leistung
- 6 ECTS-Punkte für eine mündliche Leistung und eine umfangreiche schriftliche Leistung
- 8 ECTS-Punkte für ein Referat und eine ausführliche schriftliche Leistung

Thema: _____

Note: _____

Datum: _____

Name/Unterschrift des Dozenten/der Dozentin

Institutsstempel